



شرکت صنعتی فراسارینا

شرکت صنعتی فراسارینا نماینده انحصاری دستگاه سختی گیر مغناطیسی S2flow و آب شیرین کن می باشد. این شرکت در زمینه ساخت، واردات، فروش و راه اندازی انواع دستگاه های تصفیه آب و نمک زدایی آب به روش سیستم های R.O فعالیت مستمر داشته است. این دستگاه ها در سیستم های تصفیه آب دریا S.W، سیستم های ضد عفونی کننده توسط اشعه فرابنفش U.V، سختی گیری آب جهت عدم ایجاد رسوب در مخازن و بویلرها و سیستم های سرمایشی گرمایشی توسط سختی گیر مغناطیسی و ارائه پمپ های تزریق اسید و مواد شیمیایی و کارتریج های P.P که در بخش های بهداشتی، آشامیدنی، صنعتی، غذایی، دارویی، پتروشیمی، دامپروری، کشاورزی، مرغداری و گلخانه قابل ارائه می باشد.

خدمات قابل ارائه شرکت فراسارینا

- ۱- ساخت، نصب، راه اندازی و راهبری سیستم های تصفیه آب و آب شیرین کن و نمک زدایی آب شور و لب شور.
- ۲- ارائه سختی گیرهای مغناطیس دائم سرامیکی S2flow ویژه سیستم های سرمایشی و گرمایشی.
- ۳- ساخت، نصب، راه اندازی و راهبری سیستم های آب شیرین کن به روش R.O.
- ۴- سیستم های دیونایزر و آب مقطر سازی در ظرفیت های مختلف توسط ستون های آنیونی و کاتیونی.
- ۵- آب مقطر سازی در ظرفیت های مختلف توسط ستون های R.O دو مرحله ای.
- ۶- سیستم استریلیزاسیون و میکروب زدایی با اشعه فرابنفش U.V.
- ۷- عرضه ممبران های صنعتی B.W در سایزهای مختلف با مارک FILMTEC-CSM.
- ۸- عرضه محفظه های تحت فشار Pressure vessels.
- ۹- ارائه پمپ های کلرزن و تزریق مواد شیمیایی در لیتر ها و فشارهای متفاوت.
- ۱۰- ارائه انواع فیلترهای میکرونی (دیسکی) در سایزها و ظرفیت های مختلف.



سیستم اسمز معکوس

اسمز معکوس یک فرآیند فیزیکی است که می تواند از یک محلول به کمک غشاء نیمه تراوا حلال تقریباً خالص تهیه کند. این پدیده می تواند ۹۹ درصد از محلول TDS و کلوییدی موجود در محلول را حذف کند. این تکنولوژی تقریباً در هر صنعتی که احتیاج به تفکیک مواد حل شده باشد (معمولاً حلال آب است)، عمومیت پیدا کرده است.

متداول ترین مورد استفاده (R.O) در تهیه آب خالص است. اسمز معکوس از روش های اساسی تصفیه آب است که در ساختن نیمه هادی ها، تجهیزات پزشکی، صنایع دارویی و ... مورد استفاده قرار میگیرد. در فرآیند (R.O) از یک پمپ و غشا نیمه تراوا استفاده می شود. پمپ نیروی رانش را مهیا و غشا نیمه تراوا می ماند و از این کار موجب تغلیظ جریان در پشت غشا می شود که در سیستم آب تغلیظ شده از خروجی پساب تخلیه می گردد.

پیش تصفیه سیستم اسمز معکوس



بخش عمده لزوم به کارگیری سیستم پیش تصفیه سبب جلوگیری از گرفتگی و آسیب به غشا می گردد.

سیستم های پیش تصفیه مورد استفاده در اسمز معکوس عبارتند از :

- صافی شنی فشاری یا دیسکی (حذف مواد معلق و گل و لای)
 - صافی ذغالی (حذف رنگ، بو، کلر باقی مانده)
- قبل از سیستم اسمز معکوس طراحی می شود. توجه خاص به سیستم پیش تصفیه در فرآیند اسمز معکوس نقش اساسی در کارایی و راندمان سیستم فوق دارد.

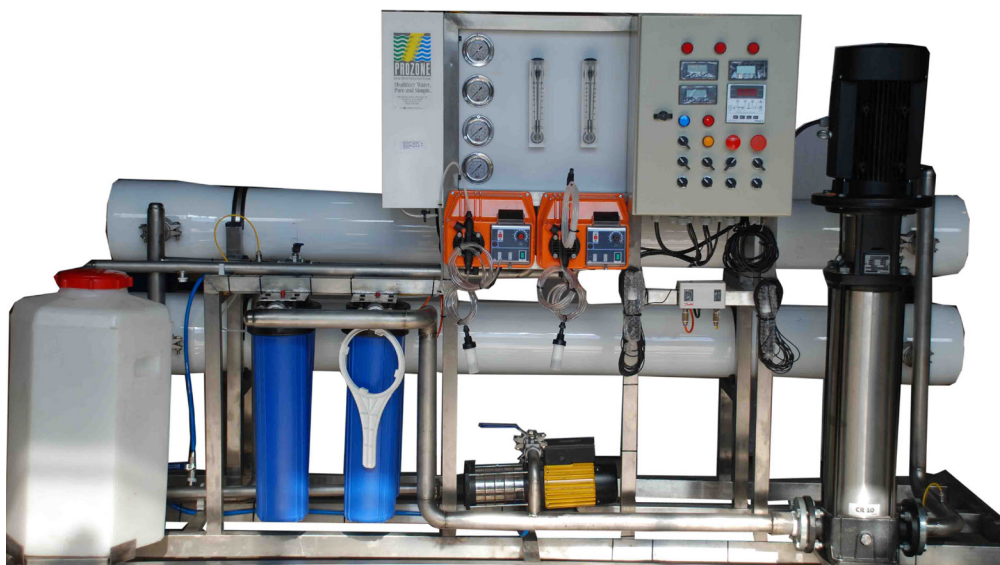


کاربردهای تکنولوژی R.O در صنایع

- ۱- تهیه آب صنعتی در بویلرها، کولینگ تاور و کلیه سیستم های حرارتی و برودتی.
- ۲- تهیه آب جهت مصارف دارویی و بیولوژیکی.
- ۳- تهیه آب مورد مصرف در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی و نیروگاه ها.
- ۴- شیرین سازی آب شور و سنگین جهت نوشیدن و صنعت.
- ۵- تامین آب مناسب جهت تهیه محصولات متنوع در صنایع غذایی و نوشیدنی.
- ۶- تصفیه نهایی پساب صنعتی.
- ۷- تهیه آب مورد نیاز در رنگ سازی، باطری سازی، و در صنایع لاستیک و پلاستیک، آرایشی و بهداشتی.
- ۸- تهیه آب مورد نیاز در سیستم های مدار باز و بسته و کوره های القایی.

مزیت استفاده از تکنولوژی R.O

- اقتصادی بودن سیستم اسمز معکوس نسبت به روش های دیگر.
- مصرف انرژی کمتر نسبت به روش های تقطیری.
- عدم عبور باکتری ها، ویروس ها و مواد تب زا (pyrogenic) از ممبران.
- امکان بازگرداندن آب غلیظ حاصله به محیط زیست و یا استفاده مجدد از آب دستگاه .
- دارای استاندارد بین المللی.



سختی گیر مغناطیس دائم

آب مهمترین سیال در حرارت و برودت است که وظیفه انتقال گرما در مبدل های حرارتی را به عهده دارد. معمولا آب استفاده شده در کاربردهای حرارتی و برودتی از نوع آب سخت است. آب های سخت تشکیل پوسته کربنات کلسیم می دهند که مشکلات متعددی را به وجود می آورد. این پوسته به شکل رسوب بر روی سطح داخلی لوله های حامل آب باعث کاهش ظرفیت انتقال جریان آب و انتقال جریان حرارت می شود.

بهینه ساز آب S2flow چیست ؟

بهینه ساز آب S2flow آخرین نوآوری در صرفه جویی انرژی می باشد که از سرامیک ویژه با خاصیت مغناطیسی بالا پشتیبانی می کند و عمل رسوب زدایی و حذف رسوبات پیشین را به سهولت انجام می دهد. این دستگاه با میدان قطبی منحصر به فرد و بدون نیاز به نیروی برق ساخته شده است.

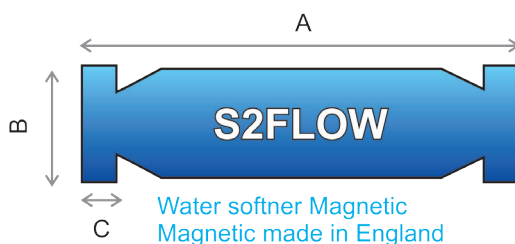
مزایای استفاده از سیستم S2flow

- کاهش هزینه راهبردی
- فرایند رسوب زدایی و حذف رسوبات پیشین
- کاهش مصرف سوخت و انرژی و توقف خوردگی
- عدم نیاز به سختی گیرهای معمولی
- نگهداری آسان و اقتصادی بویلر
- کاهش آب مصرفی بویلر ها

کاربردهای S2flow

- مورد استفاده در ماشین آلات صنعتی از جمله بویلرهای آبی.
- مورد استفاده در تاسیسات مجتمع های بزرگ، کارخانجات صنعتی.
- مورد استفاده در چیلرها، برج های خنک کن، دیگ های بخار، آب گرم و آب داغ، هواسازها، مبدل های حرارتی، دستگاه های تزریق پلاستیک، دستگاه تولید گازهای صنعتی، ماشین های چاپ، کوره های القایی، پرس های هیدرولیک و ...





مشخصات سایز	A Cm	B Cm	C mm	میزان flow سیستم آب	میزان flow سیستم بخار	میزان flow سیستم گاز	حداکثر فشار کار bar	حداکثر فشار تست bar	دمای کار	عمر مفید (سال)
3/4"	8	رزوه	12000	14000	16000	8	14	90	10
1"	25	رزوه	12000	14000	16000	8	14	90	10
1-1/2"	25	رزوه	12000	14000	16000	8	14	90	10
2"	35	16	10	12000	14000	16000	14	20	165	13
3"	40	19	12	12000	14000	16000	14	21	165	13
4"	55	22	16	12000	14000	16000	16	23	165	13
6"	60	28	16	12000	14000	16000	16	23	165	13
8"	65	34	16	12000	14000	16000	16	27	165	13
10"	65	40	20	12000	14000	16000	18	28	165	13
12"	65	46	20	12000	14000	16000	20	29	165	13

شرح	نوع	رزینی	الکترونیکی	مغناطیسی دائم معمولی	S2Flow
محدودیت دمای محیط مناسب	ندارد	ندارد	۷۰ تا ۸۰	۸۰ تا ۸۰	ندارد
مصرف انرژی برق و نیاز به سیم کشی	دارد ((اتوماتیک))	دارد	ندارد	ندارد	ندارد
گارانتی کامل برقی و مکانیکی	۱ تا ۵ سال	۱ تا ۳ سال	۱ تا ۵ سال	۲۵ سال	ندارد
ماندگاری مغناطیسی در عبور از پمپ و اتصالات	دارد	ندارد	ندارد	ندارد	دارد
اختلال در فرآیند در زمان های قطع و نوسان برق	دارد((اتوماتیک))	دارد	ندارد	ندارد	ندارد
نیاز به نیروی متخصص جهت نصب و آموزش اپراتور	دارد	دارد	ندارد	ندارد	ندارد
بیمه تاسیسات و سرمایه گذاری	؟	؟	؟	؟	یکبار برای یک عمر تاسیسات

کلکتور مغناطیسی AB-B



کلکتور سختی گیر مغناطیسی با تکنولوژی پیشرفته برای جلوگیری از رسوب بر روی سطوح در تماس با آب می باشد که عاملی برای افزایش راندمان و عمر تاسیسات کوره است. این کلکتور در آب سیستم مدار بسته قرار گرفته و یون های مزاحم (کربنات کلسیم و کربنات منیزیم) را از هم تفکیک و اجازه رسوب گذاری را به آنها نمی دهند.

معایب رسوب در آب :

- عوامل مخرب رسوب آب در کوره القایی :
- ۱- از بین رفتن تریستور
 - ۲- پایین آمدن راندمان کوره
 - ۳- بالا رفتن هزینه برق مصرفی
 - ۴- پایین آمدن عمر کوره ها
 - ۵- سوراخ شدن کوئل
 - ۶- برق گرفتگی کارگران



مزایای استفاده از کلکتور سختی گیر مغناطیسی AB-B

- ۱- جلوگیری از ایجاد رسوب در تابلو برق
- ۲- جلوگیری از ایجاد رسوب در بانک خازن
- ۳- جلوگیری از ایجاد رسوب در کوئل
- ۴- بالا رفتن راندمان
- ۵- خنک نگه داشتن خازن ها
- ۶- بالا بردن عمر کوره
- ۷- بی نیاز از انرژی خارجی ، شارژ و اپراتور

دارای تایید کیفیت از سازندگان و واردکنندگان کوره القایی در ایران

Ferrofus 1884

Germany Industrial Systems Knowledge
Anti-Scalent, Corrosion Inhibitor, Dispersing agent
 Usable in TDS Max 5000 ppm



FaraSarina Industrial Group Order
WWW.FARASARINA.NET



Datasheet Ferrofus 260 Corrosion Inhibitor , Scale Inhibitor and Dispersing agent

(Ferrofus260) : ماده ای بر پایه استو فسفاتها می باشد که از خوردگی فلزاتی مثل استیل، مس و آلیاژهای مس و همچنین پلی آمیدها جلوگیری کرده و بصورت یک لایه محافظ عمل می کند، همچنین از تشکیل پوسته روی فلزات و پلی آمیدها (ممبران ها) در اثر مجاورت با نمک آب های سخت ممانعت کرده و بعنوان یک عامل دیسپرسنت کننده از تجمع رسوبات جلوگیری می کند .

Ferrofus 260

Germany Industrial Systems Knowledge

Anti-Scalent, Corrosion Inhibitor, Dispersing agent

Usable in TDS Max 5000 ppm



Protect from Frost
and Direct Sunlight

FaraSarina Industrial Groupe Order
WWW.FARASARINA.NET

مشخصات شیمیایی

شکل ظاهری : مایع شفاف

حلالیت در آب : قابل حل

ماهیت یونی : آنیونیک

PH : ۲/۳

سیستم های کاربردی:

- سیستم های یکطرفه و باز مثل دستگاه تصفیه آب R.O .
- سیستم های بسته و مداری مثل سیستم تهویه هوا و شبکه های خنک کننده و گرم کننده.

مزایا و ویژگی ها :

- (Ferrofus 260) به راحتی با سیالات آبی مخلوط می شود .
- کنترل خوردگی موثری در آب شیرین و آب شور دارد .
- میزان مصرف اقتصادی دارد .
- (۲/۵-۳ میلی گرم بر لیتر در آب های شور)
- میزان تخریب تجهیزات و تغییرات نگهداری عملیاتی را کاهش می دهد .
- از مسدود شدن پمپ ها، لوله ها و ممبران ها جلوگیری می کند .

نگهداری و بسته بندی :

- این جنس در بشکه های ۲۵ ، ۶۵ و ۲۳۰ کیلویی پلاستیکی بسته بندی می شود .
- (Ferrofus 260) خطر آتش گرفتگی ندارد .
- در صورت پاشیدن به پوست یا چشم، سریعاً با آب زیاد شسته شود .

چگونه آب بنوشیم ؟

دستگاه تصفیه آب خانگی به روش اسمز معکوس

بدن انسان به آبی نیاز دارد که آلودگی های میکروبی شامل ویروس ها، انگل ها ، باکتری ها و یا مواد شیمیایی مانند نیتريت و نترات ها را نداشته باشد. به گزارش سازمان محیط زیست آلمان (WWf) تنها دو درصد از منابع آب کره زمین ، آب شیرین قابل شرب است و بشر تنها به یک درصد از این مقدار دسترسی دارد. جالب است بدانید آب ناسالم و مضر برای سلامتی لزوما دارای طعم و رنگ و بوی بد نیست .

اثرات برخی از مواد موجود در آب :

آلومینیوم :

انسان از طریق غذا، هوا و آب دائما در معرض آلومینیوم قرارداردو بیشترین اثرات آن در آب شرب مربوط به بیماران تحت دیالیز کلیه است که با علائمی نظیر تغییرات رفتاری، جنون، مشکلات گفتاری و تشنج همراه می باشد.با توجه به رابطه آب حاوی آلومینیوم و بیماری آلزایمر میبایست به طور جدی نسبت به حذف آلومینیوم از آب آشامیدنی تلاش شود .

کلر :

در شبکه آب رسانی برای ضد عفونی کردن آب استفاده می شود . طبق گزارش منتشر شده در مجله بهداشت همگانی خطرات سرطان برای افرادی که آب کلرزده مصرف می کنند ۹۳٪ بیشتر از کسانی است که آب کلرزده مصرف نمی کنند.

نترات :

در آب به صورت محلول وجود دارد و روش های معمول تصفیه قادر به حذف آن نیستند.از این رو نیاز به آن دسته از روش های پیشرفته می باشد که قادر به کاهش آلاینده های محلول باشند.

شرح مختصری از عملکرد دستگاه تصفیه آب :



- ۱- فیلتر پلی پروپیلن (p.p) : در این مرحله ذرات معلق مانند شن و ماسه ، رسوبات مربوط به لوله های آب رسانی و مخازن ذخیره آب و کلیه ذرات به قطر ۵ میکرون از آب حذف می گردد.
- ۲- فیلتر گرانول کربن اکتیو(CTO): حذف مواد آلی و ارگانیک : در این مرحله مواد آلی و کلردار شامل آلکان های کلردار،آفت کش ها و ...حذف می شوند.
- ۳- پودر کربن فشرده (UDF): حذف مواد شیمیایی مانند کلر در این مرحله مواد شیمیایی مانند کلر و همچنین طعم و بوی نامطبوع آب توسط فیلتر کربن به خوبی زدوده می شود.
- ۴- ممبران(غشا، نیمه تراوا): حذف نمک های معدنی و سایر آلودگی ها در این مرحله طیف وسیعی از ناخالصی ها شامل جامدات محلول در آب، باکتری و ویروس ها تا قطر ۰.۰۰۰۱ میکرون حذف می شود.
- ۵-کارتريج کربن غنی شده با نقره : در این مرحله کنترل نهایی رنگ، بو، مزه و املاح موجود در آب انجام می شود.



ردیف	نام محل نصب	شهر محل نصب	مورد مصرف	ظرفیت بر حسب متر مکعب در شبانه روز
۱	داروسازی حکیم	تهران	چیلر و برج و بویلر	5M 2PASS
۲	فراسو	پرند	چیلر و برج	25M
۳	سبزدشت طارم	طارم	بسته بندی زیتون	100M
۴	آب شیرین دماوند	زاهدان	فروش آب تصفیه شده	760M
۵	یونولیت سازی	اردبیل	بویلر و دیگ بخار	10M
۶	یخسازی نوئی	اردبیل	حذف آلودگی شیمیایی و میکروبی	30M
۷	نورد لوله سمنان	سمنان	آب کل کارخانه	24M
۸	نورد لوله کرمان	کرمان	آب کل کارخانه	22M
۹	یخسازی چرخکار	اهواز	آب کل کارخانه	50M
۱۰	داروسازی فاخر	حسن آباد قم	آب مقطر و شرب	5M
۱۱	مجتمع مسکونی فریمان	قم	آب تاسیسات و شرب	5M
۱۲	برج الهیه	تهران	تاسیسات و آب شرب	10M
۱۳	کان آذر تبریز	تبریز	آب شرب	2.5M
۱۴	فرینام شهد فرهادی	اشتهارد	آب کل کارخانه و صنعتی و تاسیسات	25M
۱۵	ایستگاه زمزم	زاهدان	فروش آب شرب	250M
۱۶	شهرداری تهران	پارک جمشیدیه	آب شرب	5M
۱۷	پالایش	اصفهان	آب صنعتی کارخانه	30M
۱۸	تلاونگ	نصیرآباد	آب کل کارخانه	50M
۱۹	دامپروری لبن	حسن آباد	آب کل دامداری	110M
۲۰	مرغداری یزدی	مشهد	آب آشامیدنی طیور	10M
۲۱	مرغداری بنایی	خراسان جنوبی	آب آشامیدنی طیور	5M
۲۲	مرغداری انصاری	خراسان جنوبی	آب آشامیدنی طیور	10M
۲۳	مرغداری شیرینکام	خراسان رضوی	آب آشامیدنی طیور	10M
۲۴	بایکیم کیمیا	اشتهارد	مصرف کل کارخانه	25M
۲۵	پرشین تجهیز نیرو	ایوانکی	دیگ بخار	2.5M
۲۶	تفلون تابان	شمس آباد	آب کل کارخانه و دیگ بخار	5M 2PASS
۲۷	تبریزی	شمس آباد	آب صنعتی آبکاری	10M
۲۸	کانیمس	کرمان	آب کل کارخانه	360M
۲۹	هشتمین نور	تهران جاده خاوران	کوره القایی	25M
۳۰	رانین نوش بندر	تبریز- شبستر	تولید آب میوه	25M
۳۱	دیهیم برسا	تهران جاده خاوران	کوره القایی	12M
۳۲	نجفی	اصفهان	گلخانه	72M
۳۳	لوپلاست	شهرک صنعتی گلگون	تزیق پلاستیک	5M
۳۴	مهندسی و ساخت همگام پرس	تهران کیلومتر ۹	رنگ گلگیر ایران خودرو	50M 2PASS
۳۵	پارس گلفام	شهرک صنعتی نظرآباد	کنسروسازی	25M

ردیف	نام محل نصب	شهر محل نصب	مورد مصرف	ظرفیت بر حسب متر مکعب در شبانه روز
۳۶	مرغداری گلی	قائن	مرغداری	5M
۳۷	بهمن ماشین	قرچک ورامین	کوره القایی	5M
۳۸	آب مروارید شیمی	گرگان- بندر ترکمن	آب رادیاتور	5M
۳۹	حسین زاده	شهرکرد	تالار پذیرایی	2.5M
۴۰	رضایی	تبریز	مواد شیمیایی	10M
۴۱	مردنی	خوی	مرغداری	10M
۴۲	نیک آب	قائن	فروش آب	24M
۴۳	پدیده شیمی نیلی	اشتهارد	زیر مجموعه گلرنگ	5M
۴۴	پرتو ناب الکترونیک	پرند	زیر مجموعه ایران خودرو	1000 L
۴۵	مکارم	کاشان	دیگ بخار	10M 2PASS
۴۶	یاسر آب	بیرجند	پادگان مرزی	10M
۴۷	آژینه پاد	شهرک صنعتی پایتخت	هواساز	10M
۴۸	مسلمان	شیراز	مرغداری	25M
۴۹	آب زلال	تهران	گلخانه	50M
۵۰	پلی اتیلن بوکان	بوکان	کولینگ تاور	24M
۵۱	فیض آبادی	ایوانکی	آب آشامیدنی کارخانه	5M
۵۲	شن و ماسه	اصفهان	دیگ بخار	4M
۵۳	فام گستر	ایوانکی	آب شرب کارکنان کارخانه	2.5M
۵۴	استیل تک	شهرک صنعتی جنت آباد	خنک کننده	5M
۵۵	لبنیاتی ایسپک بنی انسان	شبستر	کارخانه تولید دوغ	24M
۵۶	پارسیان عهدید	شهرک صنعتی نظرآباد	آب کل کارخانه	25M
۵۷	قند نیشابور	نیشابور	دیگ بخار	10M
۵۸	پاک مایه	کرمانشاه	دیگ بخار	216M
۵۹	آلیاژ سازان	سمنان	کوره القایی	24M
۶۰	تیپ رضوان سپاه	تهران	آب مصرفی	100M
۶۱	تعاونی تولیدی پارس آب	بیرجند	آب مقطر	50M
۶۲	تپکا	ساوه	کوره القایی	30M
۶۳	فارسیت	اهواز	آب مصرفی	50M
۶۴	گلخانه فارس	شیراز	گلخانه	3M
۶۵	آقای عباسی	ساوه	گلخانه	30M
۶۶	بانیان الکترونیک	شورآباد	آب مصرفی	10M
۶۷	آقای صراف	شمس آباد	کوره القایی	5M
۶۸	پاک پلاستیک تابان	پرند	آب مصرفی	2.5M
۶۹	چننه	چرمشهر	برج خنک کن	12M
۷۰	مرغداری ملک	مراقه	آب مصرفی مرغداری	12M

ردیف	نام محل نصب	شهر محل نصب	مورد مصرف	ظرفیت بر حسب متر مکعب در شبانه روز
۷۱	آقایاری	خوی	گلخانه	25M
۷۲	رنگ و رزین خوش	تهران	دیگ بخار	5M 2PASS
۷۳	آقای هادیلو	ارومیه	گلخانه	30M
۷۴	آقای دکتر مرتضوی	دزفول	گلخانه	20M
۷۵	آقای احمدی	شیراز	مرغداری	50M
۷۶	آقای جباری	ارومیه	گلخانه	50M
۷۷	آقای مهرداد احمدی	آبیک	گلخانه	22M
۷۸	فولاد صنعت بناب	بناب	کوره القایی	600M
۷۹	رضا پلاستیک	جاده خاوران	برج خنک کن	10M
۸۰	کف ریزان	بروجرد	آب مقطر	3M
۸۱	ره پویان عصر نادر	مشهد	کوره القایی	100M
۸۲	پرابلم - سیرنگ	قم	برج خنک کن	100M
۸۳	نان آوران زاگرس	مریوان	نان صنعتی	25M
۸۴	بیمارستان کوثر	سمنان	آب ورودی	10M
۸۵	بیمارستان ولایت دامغان	دامغان	آب ورودی	10M
۸۶	بنیان پوشش کاسپین	قزوین	پروسس	5M 2PASS
۸۷	درسا هود	شهرک صنعتی صفا دشت	آب صنعتی	20M
۸۸	مسجد سلیمان	اهواز	بیمارستان	10M
۸۹	بل صنعت دلتا	عباس آباد	کوره القایی	50M
۹۰	پل فیلم	قزوین	آب کل کارخانه	250M
۹۱	آقای حاجیان	بوشهر	گلخانه	400M
۹۲	آقای بهنام امیری	شهرک صنعتی آوه	گلخانه	50M



ردیف	نام محل نصب	شهر محل نصب	مورد مصرف
۱	هتل امین	زاهدان	چیلر
۲	روف تراس	شورآباد کهریزک	چیلر و برج
۳	پلاستیک شیخی	نصیرآباد	دستگاه تزریق و برج خنک کن
۴	پیروز پلاستیک	شهرکرد	تزریق پلاستیک و برج
۵	هتل پارس	اهواز	دیگ آب گرم
۶	برج الهیه	تهران الهیه	تاسیسات و آب شرب
۷	تبرید جام جم	شیراز	چیلر و برج بویلر
۸	بخار گستر پویا	اراک	بویلر و دیگ
۹	برج قیطریه	تهران	چیلر و برج
۱۰	گداز نوین	تهران کیلومتر ۱۶	کوره القایی
۱۱	نوشابه سازی ساسان	تهران	تولید نوشابه
۱۲	تپکا	تهران	کوره القایی
۱۳	ASP	تهران	برج خنک کن
۱۴	بهپولاد	تهران	کوره القایی
۱۵	آذر نهمین پولاد شرق	مشهد	کوره القایی
۱۶	جهاد کشاورزی	خوزستان	آبیاری قطره ای
۱۷	آتی ماشین	تهران	تزریق پلاستیک
۱۸	شکلات فرمند	پزند	دیگ آب گرم





در ایران باستان، احترام به عناصر اربعه خاک ، هوا ، آتش و آب از اصول اعتقادی ایرانیان بوده و حتی ایزدانی را خاص و موکل این عناصر می دانستند.

در سرزمین پهناور و کم آب ایران از جمله آنان فرشته موکل آب بود. آب و باران ارزشی خاص دارد و به طبع آن الهه موکل آب نیز برتر از سایر فرشتگان بود.

جای تعجب نیست که بخشی بزرگ از اوستا که ((آبان یشت)) نام دارد و در آن از ناهید، آناهیتا و سارینا، فرشته ی موکل آب بسیار سخن رفته است .

صنایع امروز برای تصفیه آب مورد استفاده در بخش های تولید بخار ، فرآیند و سیستم تبادل حرارت خود از دستگاه اسمز معکوس استفاده فراوانی می برند اساس کار این دستگاه ها بر عبور ملکول های غیر یونی ، مثل آب از یک غشا با روزه های بسیار ریز بنا شده است. این غشاها به صورتی ساخته شده اند که مولکول های خنثی را براحتی از خود عبور میدهند. به همین دلیل آب ورودی به سیستم، که دارای املاح مختلف است به آب تقریباً خالص تبدیل می گردد.

در سیستم اسمز معکوس به همین دلیل آب ورودی یا خوراک به دو جریان آب تصفیه شده و یا پساب غلیظ تبدیل میشود.





دفتر فروش و خدمات :

تهران، خیابان شریعتی، پایین تر از خیابان بهار شیراز،

نبش خیابان خداپرست، پلاک ۳ واحد ۱

تلفکس : ۷۷۶۴۷۶۸۳ - ۷۷۶۴۷۶۷۰ - ۰۲۱

www.farasarina.net

info@farasarina.net

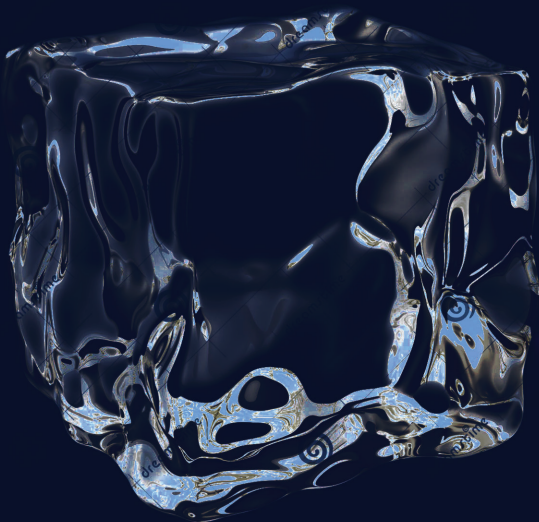
Sell & Services Office :

No.3, 1nd Floor, Unit 1,

Khoda Parast Cross, Dr.shariati St,

Tehran-Iran

Tel&fax: (+9821)77647670 -77647683



مشاوره، طراحی، ساخت، نصب
انواع سیستم های تصفیه آب
آب ششیرین کن
سختی گیر مغناطیسی